

	Issuing Entity: Technical Park s.n.c. di Martini Fabio e C Via dell'Artigianato 47 45037 Melara (RO) – Italy Ph. +39 0425 89276 Fax +39 0425 89645 www.technicalpark.com info@technicalpark.com	Bulletin No: SAB-05
		Release Date: 2016-01-23
		Effective Date: 2016-01-23
		Supersedes: Applicable
		Completion Date: 2016-01-20
		Page: 1 of 5

SAFETY ALERT

Ride Manufacturer: Technical Park	Affected Production Dates: from year 2003
Ride Name: Street Fighter travelling version and park model	
Model Number: 42.00.00 / 98.00.00	

Abstract of issue:

EN: Checking the wear / replacement of a safety component.
 FR: Vérification de l'usure / remplacement d'un composant de sécurité.

Reason For Release:

EN: In the normal operating conditions the ratchets of the safety devices for passengers are subject to wear creating games that are to be suppressed when they exceed certain values.
 FR: Dans la normale utilisation de la machine les cliquets des dispositifs de sécurité des passagers sont sujets à usure donnant lieu à des jeux qui doivent être rétablis quand ils supèrent certains valeurs.

Action To Be Taken:

EN: Inspection, Modification, Replacement, NDT, Order Parts, Manual Revision, Procedural Change, etc:

REMEMBER THAT THE VERIFICATION AND CONTROL INDICATIONS REQUIRED AND CONTAINED IN THE USE AND MAINTENANCE MANUAL ARE MANDATORY AND, IF NOT IMPLEMENTED, CAN CAUSE SAFETY RISKS.

THESE OPERATIONS INCLUDE, BY WAY OF EXAMPLE BUT NOT LIMITED TO, THOSE DESCRIBED BELOW AND SUBJECT OF THIS COMMUNICATION.

To detect the wear of the ratchets proceed in this way:

- 1) Open the ratchets (handly or with a clamp).
- 2) Insert the plate (B) 30x50x1.5 and release the ratchets.
- 3) Misure the distance (C) between the plate and the ratchet, with a feeler (A).

The distance must not be over 1mm.

If the distance is over 1mm advise the manufacturer that will supply the replacement kit.

At the assemble of the new ratchets please replace also new springs.

The ratchets springs must be replaced and after will be replaced every three (3) years.

To replace only the spring proceed in this way:

- 1) Remove the buffer limit switch (A) of the rack.
- 2) Remove the gas springs at the lower end (B) with snap ring pliers.
- 3) Raise the safety lap bar to lower the toothed rack.
- 4) Take out for first the lower springs (C) and then the upper springs (D) with pliers and screwdriver.
- 5) Set the new upper springs (D) and then the lower springs (C) in this way:
 - manually compress the new spring and bringing it closer to the position;
 - insert it in position manually or with pliers if necessary;
- 6) Lower the lap bar and reassemble all the components.

The rod must not show signs of wear.

Prepare a log indicating which point is being checked and the state of the finding.

ALL RECIPIENTS ARE REQUESTED TO MAKE THE REQUIRED CHECKS AND VERIFICATIONS AND IMMEDIATELY WARN THE MANUFACTURER OF ANY ANOMALIES FOUND OR REQUEST ITS IMMEDIATE INTERVENTION. THIS SAFETY ALERT BULLETIN MUST BE KEPT TOGETHER WITH THE USE AND MAINTENANCE MANUAL AND NOTED IN THE LOG BOOK (IF REQUIRED BY THE NATIONAL LEGISLATION). FAILURE TO IMMEDIATELY ADOPT THE ABOVE MEASURES AND CHECKS, IMPOSES A MACHINE STOP.

FR: modification, remplacement, NDT, ordre des parts, Manuel Révision, changement procédural etc.

ON RAPPELLE QUE LES INDICATIONS DE VERIFICATION ET CONTROLE DEMANDEES ET CONTENUES DANS LE MANUEL D'USAGE ET ENTRETIEN SONT IMPERATIVES ET OÙ ELLES N'ONT PAS ÉTÉ EFFECTUÉES PEUVENT CAUSER DES RISQUES POUR LA SURETÉ

PARMI CES OPERATIONS RENTRENT, À TITRE D'EXEMPLE ET NON EXHAUSTIVE, CEUX-CI-DESSOUS DECRITES ET OBJET DE CETTE COMMUNICATION.

Pour relever l'état d'usure des cliquets procéder de cette façon:

- 1) Ouvrir les cliquets (avec un étau ou manuellement)
- 2) Insérer l'épaisseur (B) 30x50x1.5 et relâcher les cliquets
- 3) Mesurer l'espace (C) compris entre l'épaisseur et le cliquet avec l'épaisseurmètre (A).

L'espace ne doit pas être supérieure à 1 mm.

Si l'espace est supérieure à 1 mm donner immédiatement avis au constructeur qui fournira un kit substitutif.

Au moment de remontage de nouveaux cliquets insérer aussi des ressorts nouvelles.

Les ressorts des cliquets doivent être remplacées chaque trois (3) années de la date d'achat de cette façon:

- 1) Démonter le tampon de fin de course (A) de la crémaillère.
- 2) Démonter les ressorts à gaz à l'extrémité inférieur (B) avec pince de Seeger.
- 3) Soulever tout le poignée de sécurité pour baisser la crémaillère
- 4) Enlever d'abord les ressorts inférieures (C) ensuite celles supérieure (D) avec pince et tournevis
- 5) Monter les nouvelles ressorts supérieures (D) , ensuite celles inférieures (C) de cette façon:
 - comprimer manuellement la nouvelle ressort et l'approcher à la siège;
 - l'insérer dans la siège manuellement ou avec pince si nécessaire.
- 6) Baisser la poignée et monter de nouveau tous les composants

La tige ne doit pas présenter signes d'usure.

Compiler le registre où on indique quel point on est en train de contrôler et l'état de relief.

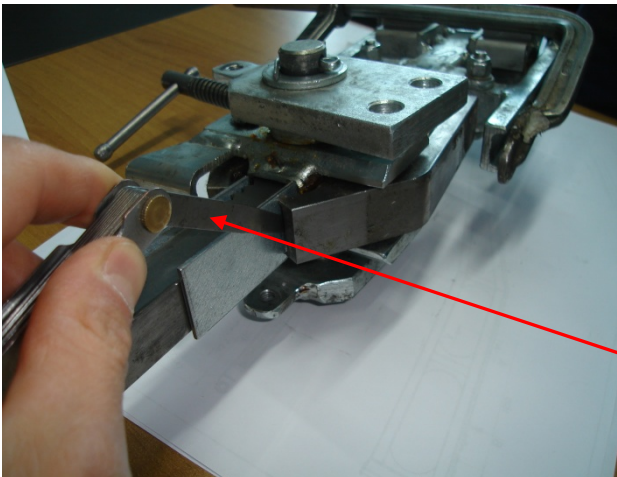
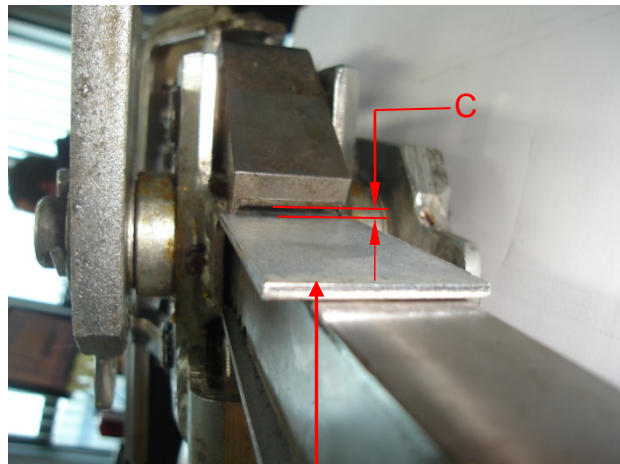
ON DEMANDE AUX TOUS DESTINATAIRES D'EFFECTUER LES VÉRIFICATIONS ET LES CONTRÔLES DEMANDÉS ET DONNER IMMEDIAT AVIS AU CONSTRUCTEUR D'ÉVENTUELLES ANOMALIES REMARQUÉS OU DE DEMANDER UNE INTERVENTION IMMEDIAT DU CONSTRUCTEUR.

**CE SAFETY ALERT BULLETIN DOIT ÊTRE CONSERVÉ AVEC LE MANUEL D'USAGE ET ENTRETIEN ET ÉVENTUELLEMENT ANNOTÉ DANS LE LOG BOOK (SI PREVU DE LA LEGISLATION NATIONALE)
LA NON ADOPTION IMMÉDIATE DES MESURES ET DES CONTRÔLES CI-DESSUS IMPOSENT L'ARRÊT DE LA MACHINE.**

detail of Issue:
(Text/Drawings/Schematics)

MEASURING THE STATE OF SAFETY DEVICES ON THE RIDE SF16

MESURAGE ÉTAT DES SÉCURITÉS MANÈGE SF16

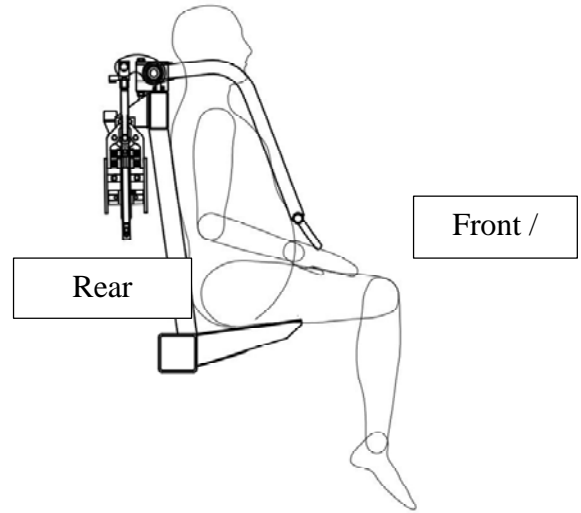
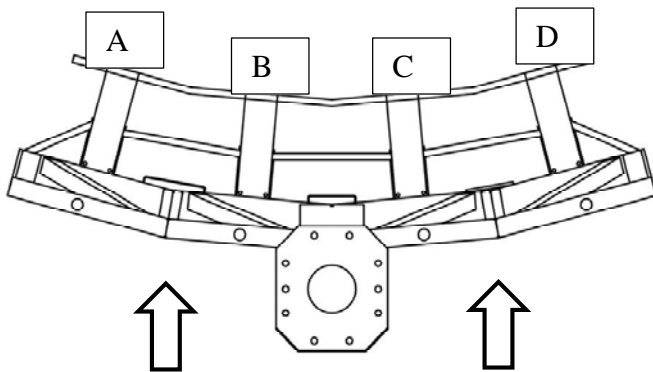


MEASURING THE STATE OF SAFETY DEVICES ON THE RIDE SF16

MESURAGE ÉTAT DES SÉCURITÉS MANÈGE SF16

ORDER NUMBER: _____

ORDRE: _____



Transport unit view / Unité de transport

TRANSPORT UNIT No 1 / UNITÉ DE TRANSPORT N° 1				
	A	B	C	D
Front.	mm	mm	mm	mm
Rear	mm	mm	mm	mm

TRANSPORT UNIT No 2 / UNITÉ DE TRANSPORT N° 2				
	A	B	C	D
Front	mm	mm	mm	mm
Rear	mm	mm	mm	mm

TRANSPORT UNIT No 3 / UNITÉ DE TRANSPORT N° 3				
	A	B	C	D
Front	mm	mm	mm	mm
Rear	mm	mm	mm	mm

TRANSPORT UNIT No 4 / UNITÉ DE TRANSPORT N° 4				
	A	B	C	D
Front.	mm	mm	mm	mm
Rear	mm	mm	mm	mm

Detail of Issue:
(Text/Drawings/Schematics)

REPLACEMENT RESSORTS CLIQUETS MANÈGE SF16

